



TÉLÉTHON 2024

COMMUNE DE BOUTIGNY-SUR-ESSONNE
EN PARTENARIAT AVEC LES ASSOCIATIONS ET LES BÉNÉVOLES

LA LIGNE DU DON
3637
APPEL GRATUIT DEPUIS UN POSTE FIXE

PROGRAMME

SAMEDI 30 NOVEMBRE



AFM T É L É T H O N
INNOVER POUR GUÉRIR

A partir de
09h00

Place du marché

- Vente de crêpes, brioches, vin chaud, chocolat, café, pesée du panier garni, ...
- Vente de spécialités culinaires du Monde
- Bar entre terre et mer (huitres ou charcuterie)
- Animation « *Cirque* »



A partir de
09h30

- Balades en voitures anciennes
- Randonnée pédestre



A 11h00

- Chorégraphie Danaé Danse



A 17h30

Gymnase des Singes Verts

- Match de basket U17 (*Buvette sur place*)



14h00-16h00

Salle Saint-Roch

- Ateliers danse par Danaé Danse

A 20h00

- Concert des Kings of Nawak

Petite restauration sur place

Infos & réservation : 06.07.43.26.86

Tombola : 1 baptême de l'air à gagner



DIMANCHE 01 DECEMBRE

A partir de
10h00

Stade municipal

- Tournoi de football « *Téléthon* »
Buvette et restauration sur place



L'après-midi

Gymnase des Singes Verts

- Matches de basket U9, U11, U13
(Buvette sur place)

